Tabela 42. Nawożenie mineralne jagodników (porzeczka, agrest,)

Wyszczególnienie	**Dawka czystego składnika w kg /ha**			
	N	**K_2O**	**MgO**	**P_2O_5**
Przed założeniem plantacji	x	do 200	x	do 200
Plantacje owocujące	80-100	100-150	60-120	20[1]

1-co dwa lata

Źródło: Sadowski A i inni ; Sandomierz 1996